

IML Automation systems

Suitable for IMM from 200~750 ton

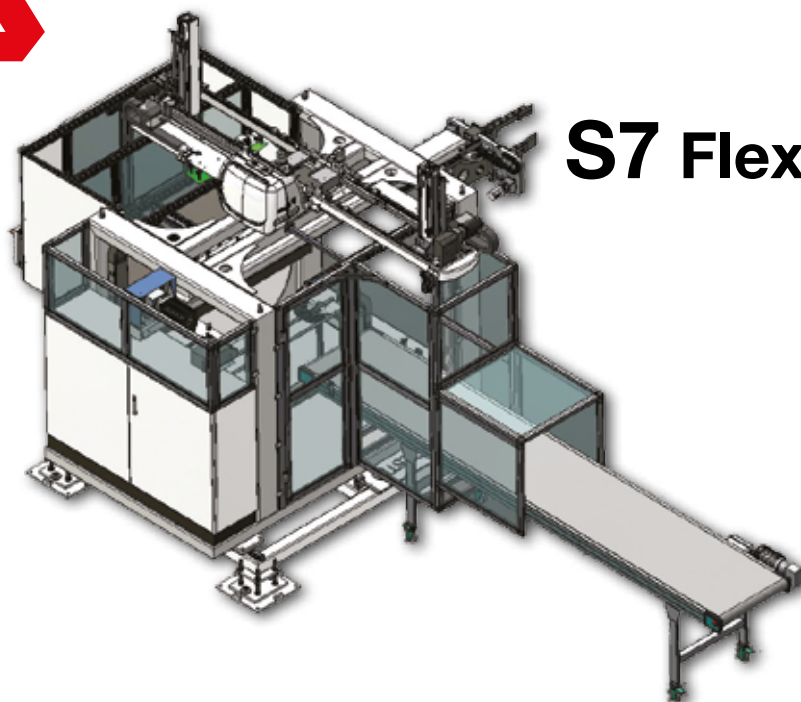


Extract dry cycle

0,5sec

Full dry cycle

3sec



S7 Flex IML Robot

FUNZIONI PRINCIPALI STANDARD - MAIN STANDARD FUNCTIONS

Tutti i movimenti dei 7 (5) assi sono realizzati con servomotori e cinghie dentate
Movements of all the 7 (5) axes are performed with servomotors and toothed belts

Configurazione modulare del sistema di automazione IML
Modular configuration of the whole IML automation system

Rapido settaggio dell'automazione in caso di cambio stampo, con memorizzazione dei settaggi
Fast setting of the automation in case of mould changing, with setting data storage

Configurazione adatta anche per stack mould
Suitable to work also on stack mould

Regolazione manuale (± 100 mm) posizione di entrata asse side entry
Manual adjustment (± 100 mm) of the entry unit position

Estrazione prodotto da semistampo fisso o mobile / *Product extraction both from fix or movable side of the mould*

Posizionamento etichetta in semistampo fisso o mobile / *Label positioning both in the movable or fix side of the mould*

Tutti i movimenti e gli I/O sono controllati da un unico controllore / *All the movements and I/Os are managed by one controller*

Teach pendant con touch screen / *Teach pendant with touch screen*

Pallettizzazione prodotti stampati e depallettizzazione etichette / *Moulded parts stacking and labels extraction from the magazine*

Memoria interna 999 programmi stampo / *Internal memory (up to 999 different moulds)*

Conferma presa singolo pezzo e singola etichetta con vuoto / *Chuck confirmation for part and label*

Sincronizzazione con estrattori durante il prelievo dello stampo / *Synchronized core puller during extraction*

Conferma presa prodotto prima del consenso a rientro estrattore / *Chuck confirmation before ejector return*



LISTA OPZIONI - OPTION LIST

Generatori del vuoto supplementari / *Additional vacuum generators*

Pompa del vuoto supplementare / *Supplementary vacuum pump*

Capovolgimento prodotto per etichette in vista / *Product overturning to show label*

Protezione di sicurezza / *Safety guarding*

Controllo di visione corretta posizione etichetta sui pezzi / *Optical control to check correct label positioning*

Regolazione motorizzata posizione asse di entrata / *Motorized adjustment of the entry unit position*

STEC-520A



Interfaccia operatore "user friendly"
User friendly operator interface

Max 8 assi servo-controllati
Max 8 servo-controlled axes

Funzioni multilingue
Multilanguage functions

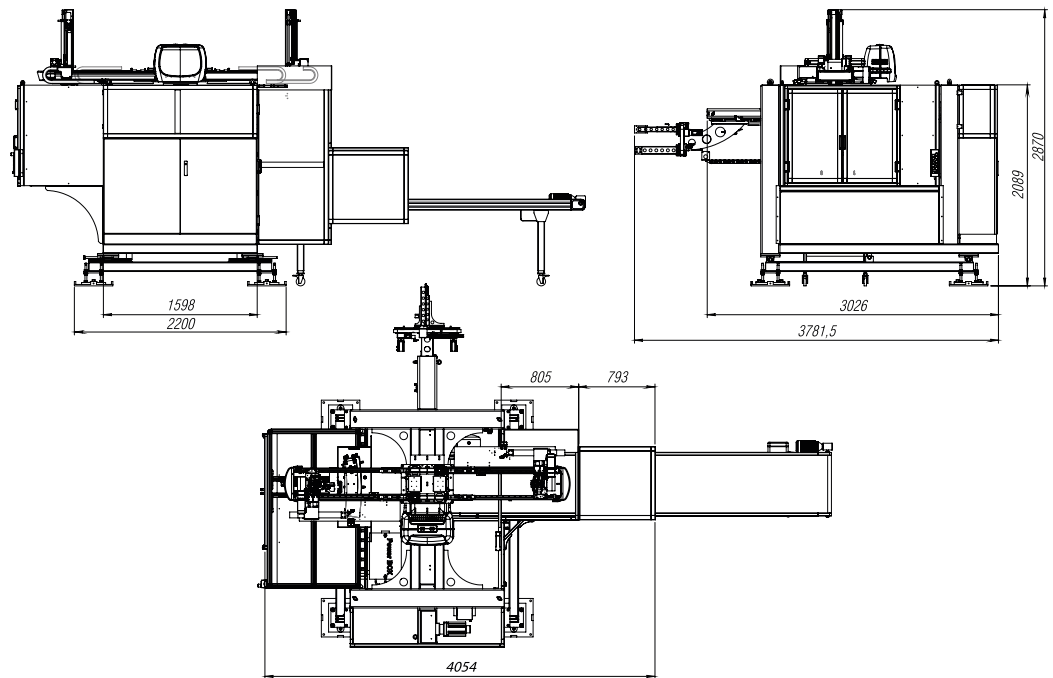
Programmazione libera
Free programming

Dispositivo per risparmio energetico:
- autospegnimento temporaneo servo
- sincronizzazione movimento robot con ciclo di stampaggio
Energy saving feature:
- servo sleep
- synchronization of robot actions with moulding cycle

16+16 segnali Input/Output
16+16 I/Os

Riduzione delle vibrazioni
Vibration control

Touch screen display a colori con monitor da 7"
7" Pendant with touch screen coloured display



SPECIFICHE COMUNI - COMMON SPECIFICATIONS

Alimentazione trifase <i>Three-phase power supply</i>	Precisione di posizionamento <i>Position accuracy</i>	Azionamenti - <i>Driving Methods</i>				Portata al polso <i>Max Payload</i>		Coppia di ribaltamento <i>Posture torque</i>	Controllore <i>Controller</i>	
		Gruppo side entry <i>Side entry group</i>	Gruppo presa etichette <i>Labels handling group</i>	Gruppo pallettizzazione <i>Stacking group</i>	Ribaltamento (pneumatico) <i>Posture (pneumatic)</i>	Side entry	Gruppi Groups	Gruppi Groups		
AC 400V ±10% 50/60Hz	±0.1 mm	AC Servo Motor / cinghia dentata <i>AC Servo Motor / toothed belt</i>				90°	25 Kg	5 Kg	20.2 Nm	STEC-520A

SPECIFICHE GENERALI - GENERAL SPECIFICATIONS

Modello <i>Model</i>	Corse - <i>Strokes</i>			Ciclo di estrazione a vuoto <i>Dry extraction cycle time</i>	Tempo totale di ciclo a vuoto <i>Dry total cycle time</i>	Consumo elettrico <i>Electrical Consumption</i>	Consumo aria <i>Air Consumption</i>
	Verticale (mm) <i>Vertical (mm)</i>	Orizzontale (mm) <i>Horizontal (mm)</i>					
Gruppo Side entry <i>Side entry group</i>		300 lato etichetta <i>label side</i>	300 lato prodotto <i>product side</i>	2500			
Gruppo presa etichetta <i>Labels handling group</i>	1000	620		≥ 0.5 s	≥ 3 s	10 KVA	50 NI/ciclo <i>50 NI/cycle</i>
Gruppo pallettizzazione <i>Stacking group</i>	1000	620					

05.21 - C57Flex



S7 Flex IML Robot



Your robot for injection moulding

STAR AUTOMATION EUROPE S.p.a.
Via Salgari, 2R/2S
30036 Caselle di S. Maria di Sala (VE) ITALY
Tel. +39 041 5785311 - Fax +39 041 5785312
sales@star-europe.com
star-europe.com

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001