

IML Automation systems

Presses à injection/Máquinas inyectoras 200~750 ton

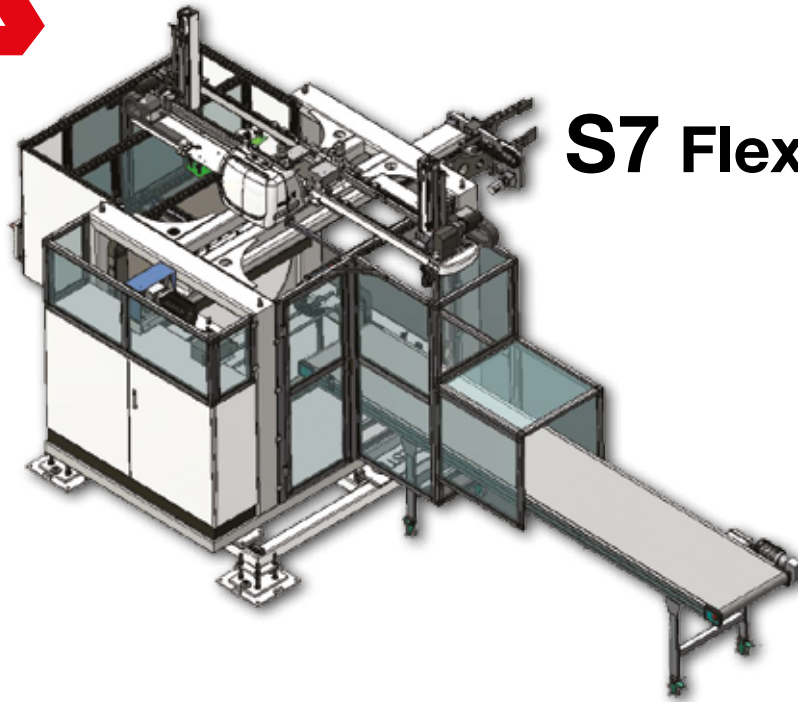


Extract dry cycle

0,5sec

Full dry cycle

3sec



S7 Flex IML Robot

FONCTIONS PRINCIPALES STANDARD - FUNCIONES PRINCIPALES ESTÁNDARES

Tous les mouvements des 7 (5) axes sont réalisés par des servo-moteurs ou des courroies crantées
Los movimientos de los 7 (5) ejes se realizan a través de servomotores y correas dentadas

Configuration modulaire du système d'automatisation IML
Total configuración modular con la automatización IML

Changement rapide des paramètres en cas de changements de moule, avec mémorisation des programmes moule
Ajuste rápido de la automatización durante los cambios de molde y almacenamiento de los datos

Configuration adaptée aussi au stack mould
Adecuado también para stack mould

Réglage manuel (± 100 mm) de la position de l'axe à entrée latérale
Ajuste manual (± 100 mm) de la posición del eje de entrada lateral

Extraction des pièces du moule sur la partie fixe ou mobile / Extracción del producto desde el plato fijo o móvil del molde

Positionnement de l'étiquette sur la partie fixe ou mobile / Posición de la etiqueta en plato fijo o móvil del molde

Tous les mouvements et tous les I/O sont gérés par un unique contrôleur
Un sólo controlador supervisa todos los movimientos y las entradas/salidas

Contrôleur avec écran et touches tactiles / Controlador con pantalla "touch screen"

Palettisation des pièces moulées et dépalage des magasins étiquettes / Paletizado de partes y extracción etiquetas desde el cargador

Mémorisation de 999 programmes de moule différents / Memoria interna (hasta 999 moldeos distintos)

Confirmation de la prise de la pièce et de la prise étiquette / Confirmación toma de pieza y etiqueta con vacío

Synchronisation des éjecteurs ou des noyaux durant l'extraction pièce / Sincronización de los extractores durante la fase de extracción

Contrôle de la prise pièce avant rentrée des éjecteurs ou des noyaux
Confirmación de toma pieza antes que el extractor regrese a su posición



LISTE OPTIONS - LISTA OPCIONES

Générateurs de vide supplémentaires / Generadores de vacío suplementarios

Pompe de vide supplémentaire / Bomba de vacío suplementaria

Inversement de la prise produit et de la dépose étiquette / Vuelco del producto para enseñar la etiqueta

Cartérisation sur le haut et système air pression
Protecciones de seguridad en la parte superior y sistema de aire en presión

Contrôle caméra pour le bon positionnement de l'étiquette / Control óptico posición etiqueta

Motorisation des mouvements sur l'axe à entrée latérale / Ajuste motorizado posición de eje de entrada lateral

STEC-520A



Pupitre de commande facile à utiliser
Interfaz usuario muy intuitiva

8 axes maximum peuvent être gérés
Hasta 8 ejes servo-controlados

Langage multiple
Funciones en varios idiomas

Programmation libre
Programación libre

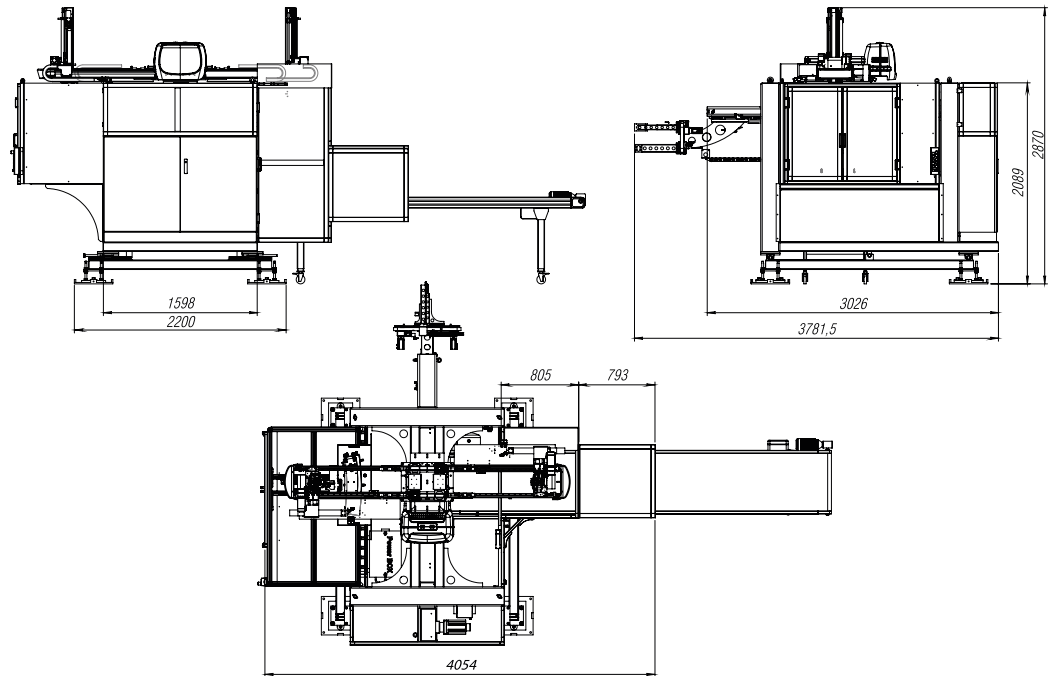
Economie d'énergie :

- servo sleep
 - synchronisation avec le cycle de la presse
- Características ahorro energético:
- apagado automático contemporáneo de los servo motores
 - sincronización del robot con el ciclo de la inyectora

Extension de carte 16+16 I/O
16+16 entradas/salidas

Contrôle des vibrations des axes en mouvement
Control de las vibraciones

Console avec écran couleur 7"
Mando con pantalla 7" de colores



SPÉCIFICATIONS COMMUNES - CARACTERÍSTICAS COMUNES

Puissance triphase <i>Alimentación trifásica</i>	Précision du positionnement <i>Precisión de posicionamiento</i>	Mouvement des axes - Medios de transmisión				Charge max. <i>Carga máxima</i>		Couple du basculement <i>Movimiento de giro</i>	Contrôleur <i>Controlador</i>	
		Groupe axe latéral <i>Grupo entrada lateral</i>	Axe étiquette <i>Grupo etiqueta</i>	Axe pièce finie <i>Grupo paletizado</i>	Basculement (pneumatique) <i>Giro (pneumático)</i>	Entry latérale <i>Entrada lateral</i>	Autres axes <i>Grupos</i>	Autres axes <i>Grupos</i>		
AC 400V ±10% 50/60Hz	±0.1 mm	AC Servomoteur/Entraînement par courroie crantée <i>Servomotores AC / correa dentada</i>				90°	25 Kg	5 Kg	20.2 Nm	STEC-520A

SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES - CARACTERÍSTICAS GENERALES

Modèle <i>Modelo</i>	Courses - Carreras			Temps d'extraction <i>Tiempo de ciclo extracción en vacío</i>	Temps total <i>Tiempo total de ciclo en vacío</i>	Consommation électrique <i>Consumo eléctrico</i>	Consommation d'air <i>Consumo de aire</i>	
	Verticale (mm) <i>Vertical (mm)</i>	Horizontale (mm) <i>Horizontal (mm)</i>						Entrée latérale <i>Entrada lateral (mm)</i>
Groupe Axe latéral <i>Grupo entrada lateral</i>		300 <i>côté étiquette lado etiqueta</i>	300 <i>côté pièce lado producto</i>	2500	≥ 0.5 s	≥ 3 s	10 KVA	50 NI/ciclo 50 NI/ciclo
Groupe axe étiquette <i>Grupo etiqueta</i>	1000	620						
Groupe axe pièce <i>Grupo paletizado</i>	1000	620						

05-21 - C571Rex



S7 Flex IML Robot



Your robot for injection moulding

STAR AUTOMATION EUROPE S.p.a.
Via Salgari, 2R/2S
30036 Caselle di S. Maria di Sala (VE) ITALY
Tel. +39 041 5785311 - Fax +39 041 5785312
sales@star-europe.com
star-europe.com

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001