

Es-II Series Cartesian robots

Injection Press Range 75~300 ton



Extract dry cycle

1,28(*) sec

Full dry cycle

6,46(**) sec



Es-1000 II
Es-1000s II
Free programming

SPECIFICHE COMUNI - COMMON SPECIFICATIONS

| Alimentazione Power Source | Pressione aria Air Pressure | Azionamenti Driving Methods | Ribaltamento Posture | Azionamenti pneumatici - Air Cylinder driving force | | Controllore Control Box |
|--|--------------------------------|---|---------------------------------|---|--|----------------------------|
| | | | | Portata Max. Load | Coppia di ribaltamento Posture Torque | |
| Monofase single phase AC 230-240V±10% (50/60Hz) | 0.49 Mpa | AC Servo Motor cinghia dentata AC Servo Motor toothed belt | Pneumatico 90° Pneumatic 90° | 5 kg | 12.9 Nm | STEC-NC2 |

SPECIFICHE GENERALI - GENERAL SPECIFICATIONS

| Modello Model | Corse (mm) - (mm) Strokes | | | | Consumo elettrico (KVA) (KVA) Electric Consumption | Potenza assorbita (KW) (KW) Max Power Consumption | Peso netto (kg) Net Weight (kg) | | Consumo aria (NI/cycle) Air Consumption (NI/cycle) | Ripetibilità (mm) Repeatability (mm) |
|--------------------|-------------------------------|-------------------------------|----------------------------|----------------------|---|--|------------------------------------|---------------------|---|---|
| | Verticale (P) Vertical (P) | Verticale (M) Vertical (R) | Orizzontale Crosswise | Traverso Traverse | | | Robot Main Body | Tastiera Pendant | | |
| Es-1000 II | 1000 | — | (P) 97~783 | 1800 | 2.0 | 1.0 | 187 | 1.1 | 1.15 | ±0.1 |
| Es-1000s II | | 1050 | (P) 263~783 (R) 132~652 | | 3.2 | 1.7 | 203 | | | |

FUNZIONI PRINCIPALI STANDARD - MAIN STANDARD FUNCTIONS

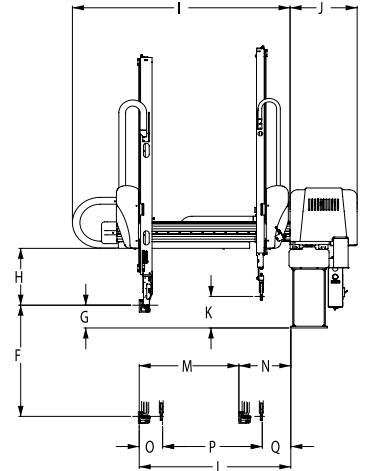
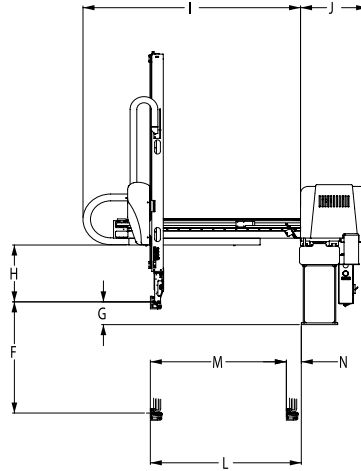
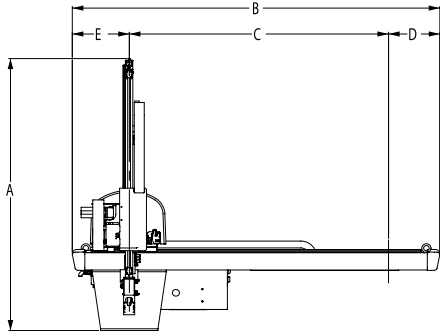
| Descrizione | Description | Descrizione | Description |
|--|--|--|---|
| Pallettizzazione ordinata (max 256 posizioni) | Stacking motion (up to 256 points) | Rilascio materozza all'interno dello stampo | Runner release within mould |
| Pallettizzazione libera (100 punti su 2 livelli) | Stacking free motion (100 points X 2 stage) | Generatore del vuoto (1 circuito) | Vacuum generator (1 circuit) |
| Ribaltamento mano di presa in estrazione (MDTA) | Extract posture advance (MDTA) | Discesa in area stampo fuori centro pressa | Delayed traverse undercut extract circuit |
| Ribaltamento prodotto durante la corsa trasversale | Posture action control during traverse | Segnale start nastro (contatto pulito privo di potenziale) | Conveyor start signal (clean contact without voltage) |
| Ribaltamento prodotto durante la discesa in rilascio | Posture midway descent at release side | Memoria interna max 50 stampi | Internal memory max 50 moulds |
| Sincronizzazione con estrattori durante l'estrazione | Ejector synchronization during extraction | Funzione blocco settaggio parametri | Lock function of setting value |
| Scarto del prodotto difettoso (segnale controllo qualità della pressa) | Defective product drop out (quality control signal from IMM) | Estrazione prodotto da semistampo fisso/mobile | Selectable extraction side (fix or movable) |
| Circuito rilascio pezzi scarti iniziali | Initial effective product reject circuit | Tre lingue disponibili | Three languages available |
| Ritardo discesa verticale | Delayed arm descent | Asse Y libero in fase di estrazione | Servo free on Y axis inside the mould |
| USB per connessione PC | USB for PC connection | Movimentazioni X,Y,Z libere in fase di prelievo prodotto | Free position X,Y,Z in mould area during extraction |

LISTA OPZIONI - OPTION LIST

| | Descrizione | Description | Note | Notes |
|--|--|--|----------------|--------------------------|
| Lato di Estrazione del Prodotto Product Extraction Side | Chiusura stampo in risalita | Mould close during ascent | | |
| | Conferma pressa prezzo LS-4 | Limit SW for product confirmation LS-4 | Micro a baffo | Hinge lever type |
| | Gestione rientro estrattori | Ejector return link | | |
| | Regolatore pressione | Chuck pressure regulator | | |
| Lato di Rilascio del Prodotto Product Release Side | Rilascio prodotto in due posizioni | Product release in two different points | | |
| | Rilascio prodotto in quattro posizioni | Product release in four different points | | |
| | Rotazione prodotto pneumatica | Pneumatic product rotation | | |
| Altro Other | Taglio materozza sulla mano di presa | Air nipper in chuck circuit | Cesoie escluse | Air nippers not included |
| | Taglio materozza sul traverso | NT gate cut on traverse beam | Cesoie escluse | Air nippers not included |
| | Generatore del vuoto supplementare | Additional vacuum generator | | |
| | Lampada allarme (colore rosso, senza cicalino) | Alarm lamp (red color, w/o buzzer) | | |
| | Attacchi rapidi per mano presa | Quick mount chuck attachment | | |

(*) I tempi di ciclo a vuoto sono calcolati con i timers = 0 e le seguenti corse degli assi: Z=1000mm; Y=50mm / Dry cycle is calculated with all timers = 0 and following strokes: Z=1000mm; Y=50mm

(**) I tempi di ciclo a vuoto sono calcolati con i timers = 0 e le seguenti corse degli assi: Z=1000mm; Y=50mm; X=1800mm / Dry cycle is calculated with all timers = 0 and following strokes: Z=1000mm; Y=50mm; X=1800mm



INGOMBRO (mm) - OUTER DIMENSION (mm)

Es-1000 II

Es-1000s II

| Descrizione | Description | mm | |
|---|---|-------|------|
| A Altezza totale | Overall height | 1756 | 1799 |
| B Larghezza totale | Overall width | 2390 | |
| C Massima corsa trasversale | Traverse stroke | 1800 | |
| D Distanza asse verticale da estremità traverso lato rilascio | Overhang, release side | 268,5 | |
| E Distanza asse verticale da estremità traverso lato estrazione | Overhang, extract side | 321,5 | |
| F (P) Massima corsa verticale | (P) Vertical stroke | 1000 | |
| G (P) Posizione attesa asse verticale | (P) Vertical standby | 90 | |
| H Distanza tra asse polso e struttura asse orizzontale | Bottom of crosswise to chuck mount position | 320 | |
| I Lunghezza asse orizzontale | Crosswise arm total length | 1080 | |
| J Profondità totale | Thickness | 391 | |
| K (M) Posizione attesa asse verticale | (R) Vertical standby | — | 140 |
| L (P) Massima distanza di presa dal piano fisso | (P) Crosswise reach max | 783 | |
| M (P) Massima corsa orizzontale asse verticale | (P) Crosswise stroke max | 686 | 520 |
| N (P) Minima posizione orizzontale di attesa asse verticale | (P) Crosswise standby min | 97 | 623 |
| O (P) (M) Minima distanza tra assi verticali | (P) (R) Proximity min | — | 131 |
| P (R) Massima corsa orizzontale asse verticale | (R) Crosswise stroke max | — | 520 |
| Q (M) Minima posizione orizzontale di attesa asse verticale | (R) Crosswise standby min | — | 132 |

- (P) Asse verticale prodotto
- (M) Asse verticale materozza

- (P) Product vertical axis
- (R) Runner vertical axis

Tutti i dati sopra elencati sono soggetti a cambiamenti - All stated here is subject to change without advance notice

05.21 - C-ES1000SII



Es-1000 II/Es-1000s II

Es-II series



Your robot for injection moulding

STAR AUTOMATION EUROPE S.p.a.
Via Salgari, 2R/2S
30036 Caselle di S. Maria di Sala (VE) ITALY
Tel. +39 041 5785311 - Fax +39 041 5785312
sales@star-europe.com
star-europe.com

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001