

Es-IV Series Cartesian robots

Presses à injection/Máquinas inyectoras 75~300 ton



Extract dry cycle

1,01(*) sec

Full dry cycle

5,04(**) sec



Es-1000IV Es-1000sIV

Programmation libre/Programación libre

SPÉCIFICATIONS COMMUNES - CARACTERÍSTICAS COMUNES

| Alimentation Alimentación | Pression d'air Presión del aire | Mouvements des axes Clase de accionamiento | Basculement Vuelco | Prestations poignet - Accionamientos neumáticos | | Contrôleur Controlador |
|---|------------------------------------|--|----------------------------------|---|---|---------------------------|
| | | | | Charge Maxi Carga máxima | Couple de basculement Fuerza de vuelco | |
| Monophasé monofásico AC 230-240V±10% (50/60Hz) | 0.5 Mpa | AC Servo Moteur courroie dentée AC Servo Motor correa dentada | Pneumatique 90° Neumático 90° | 5 kg | 13.1 Nm | STEC-NC2c |

SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES - CARACTERÍSTICAS GENERALES

| Modèle Modelo | Courses (mm) - Carreras (mm) | | | | Consommation électrique (KVA) Consumo eléctrico (KVA) | Puissance installée (KW) Consumo máx de energía (KW) | Poids net (kg) Peso neto (kg) | | Consommation d'air (NI/cycle) Consumo aire (NI/ciclo) | Répétitivité (mm) Precisión (mm) |
|------------------|-------------------------------|-------------------------------|----------------------------|-----------------------------|--|---|----------------------------------|------------------------|--|-------------------------------------|
| | Verticale (P) Vertical (P) | Verticale (C) Vertical (C) | Horizontale Horizontal | Transversale Transversal | | | Struct. Robot Robot | Console Controlador | | |
| Es-1000IV | 1000 | — | (P) 90~850 | 1800 [2000] | 1.8 | 1.1 | 244.75 | 1.1 | 2.11 | ±0.1 |
| Es-1000sIV | | 1050 | (P) 245~850 (C) 105~710 | | 2.4 | 1.4 | 264.85 | | | |

FONCTIONS PRINCIPALES STANDARD - FUNCIONES PRINCIPALES ESTÁNDARES

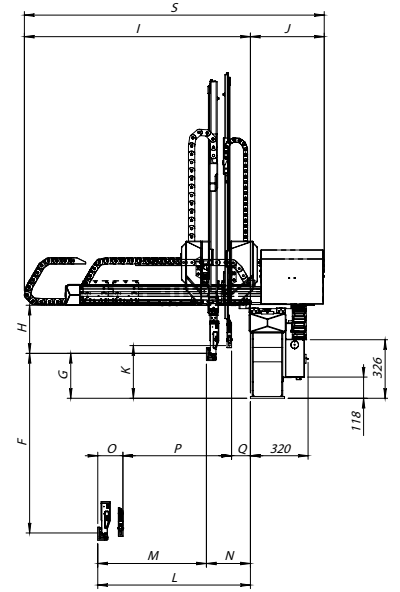
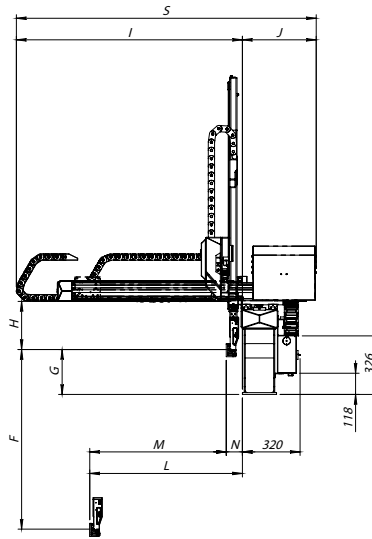
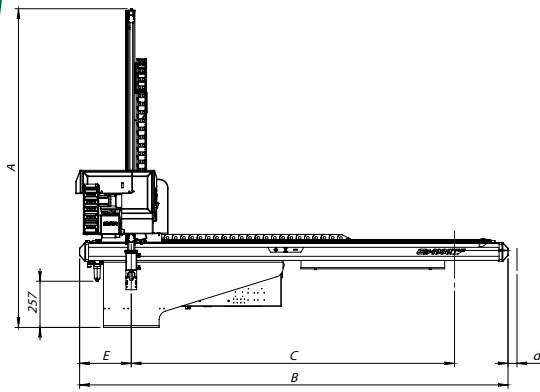
| Description | Descripción | Description | Descripción |
|--|---|---|--|
| Palettisation standard (maxi. 256 positions) | Paletizado ordenado (hasta 256 posiciones) | Lâcher carotte à l'intérieur du moule | Desenganche de colada en el molde |
| Palettisation libre (100 points sur 2 niveaux) | Paletizado libre (100 posiciones en 2 niveles) | Générateur de vide | Generador de vacío |
| Basculement main sur moule (MDTA) | Control del vuelco mano de agarre en extracción (MDTA) | Descente zone moule réglable | Descenso zona molde fuera centro inyectora |
| Basculement main pendant la course transversale | Control del vuelco producto en el eje transversal | Top tapis (contact sec) | Signal de arranque cinto (contacto limpio de voltaje) |
| Basculement main avant dépose | Control del vuelco producto durante descenso | Mémoire interne max. 50 moules | Memoria principal max 50 moldes |
| Synchronisation éjecteur pendant l'extraction | Control de noyos sincronizado durante extracción | Fonction blocage des paramètres | Función bloque parámetros |
| Rebut du produit défectueux (signal contrôle qualité de la presse) | Rechazo producto defectuoso (señal control calidad de la IMM) | Extraction pièce partie fixe ou mobile | Selección lado extracción producto |
| Rebut au démarrage | Circuito depósito piezas rechazadas | Trois langues disponibles | Disponible en tres idiomas |
| Retard descente de l'axe vertical | Espera de la bajada eje vertical | Axe Y libre en phase d'extraction | Eje Y libre durante fase de extracción |
| USB pour connexion PC | USB para conexión PC | Mouvements X,Y,Z libres en phase de prélèvement produit | Movimiento X,Y,Z libres en área molde durante extracción |

LISTE OPTIONS - LISTA DE OPCIONES

| Description | Descripción | Notes | Notas |
|---|---|--|----------------|
| Côté d'Extraction du Produit Lado de Extracción del Producto | Fermeture anticipée du moule | Gierre de moule durante subida eje | |
| | Confirmation prise pièce LS-4 | Control agarre de pieza LS-4 | Captur |
| | Gestion rentrée éjecteur | Gestión retroceso extracción | |
| | Pression pince réglable | Regulador de presión | |
| Côté de relâche du Produit Lado Depósito Producto | Lâcher produit en deux positions | Depósito producto en dos posiciones | |
| | Lâcher produit en quatre positions | Depósito producto en cuatro posiciones | |
| | Rotation produit pneumatique | Rotación neumática producto | |
| Autres Otras | Coupe carotte sur la main de préhension | Corte colada en mano de agarre | Ciseaux exclus |
| | Coupe carotte sur la transversal | Corte colada en eje transversal | Ciseaux exclus |
| | Générateur de vide supplémentaire | Generador de vacío suplementario | |
| | Ampoule alarme (couleur rouge, sans buzzer) | Alarma visual (color rojo, sin sonido) | |
| Montage rapide pour main de préhension | Enlace rápido para mano de agarre | | |

(*) Les temps de cycle à vide sont calculés avec des timers = 0 et les courses des axes: Z=1000mm; Y=50mm / El tiempo de ciclo en vacío es calculado con temporizadores = 0 y las carreras siguientes: Z=1000mm; Y=50mm

(**) Les temps de cycle à vide sont calculés avec des timers = 0 et les courses des axes: Z=1000mm; Y=50mm; X=1800mm / El tiempo de ciclo en vacío es calculado con temporizadores = 0 y las carreras siguientes: Z=1000mm; Y=50mm; X=1800mm



| ENCOMBREMENT (mm) - DIMENSIONES EXTERNAS (mm) | | | Es-1000IV | Es-1000sIV |
|---|--|---|---------------|------------|
| Description | Descripción | | mm | |
| A | Hauteur totale | Alto total | 1775 | 1813.5 |
| B | Largeur totale | Ancho total | 2385.5 [2570] | |
| C | Course maximum traverse | Carrera máxima transversal | 1800 [2000] | |
| D | Distance entre l'axe vertical et l'extrémité de la traverse | Distancia eje vertical hasta lado de depósito | 300 [280] | |
| d | Distance extrémité de la traverse et de la chaîne porte-câbles | Distancia máxima del eje transversal y cadena portacables | 50 [55] | |
| E | Distance entre l'axe vertical et l'extrémité de la traverse | Distancia eje vertical hasta lado de extracción | 290 | |
| F | (P) Axe vertical | (P) Carrera máxima vertical | 1000 | |
| G | (P) Position attente axe vertical | (P) Posición de espera eje vertical | 250 | |
| H | Distance support axe Y et l'axe de la main de préhension | Distancia entre pulso y estructura horizontal | 268 | |
| I | Longueur axe horizontal | Largo eje horizontal | 1260 | |
| J | Distance extrémité chaîne porte-câbles et chariot robot | Distancia entre final cadena portacables y carro robot | 411 | |
| K | (C) Position attente axe vertical | (C) Posición de espera eje vertical | — | 290 |
| L | (P) Distance position maxi. axe produit et plateau fixe | (P) Máxima distancia de toma desde plato fijo | 850 | |
| M | (P) Course maximum horizontale de l'axe transversal Y produit | (P) Carrera máxima horizontal del eje vertical | 760 | 605 |
| N | (P) Distance position origine axe produit et plateau fixe | (P) Mínima posición horizontal de espera del eje vertical | 90 | 245 |
| O | (P)(C) Distance minimum entre les 2 bras verticaux | (P)(C) Distancia mínima entre ejes verticales | — | 140 |
| P | (C) Course maximum de l'axe transversal Y carotte | (C) Carrera máxima horizontal del eje vertical | — | 605 |
| Q | (C) Distance position origine axe carotte et plateau fixe | (C) Mínima posición horizontal de espera del eje vertical | — | 105 |
| S | Epaisseur | Espesor total | 1670 | |

- (P) Axe vertical produit
- (C) Axe vertical carotte
- (P) Carrera máxima vertical producto
- (C) Carrera máxima vertical colada

Les données susmentionnées sont sujettes à variations - Todos los datos indicados arriba pueden ser sujetos a variaciones

05.24 - C-E5100SIV

Es-1000IV/Es-1000sIV

Es-IV séries/serie



Your robot for injection moulding

STAR AUTOMATION EUROPE S.p.a.
 Via Salgari, 2R/2S
 30036 Caselle di S. Maria di Sala (VE) ITALY
 Tel. +39 041 5785311 - Fax +39 041 5785312
 sales@star-europe.com
 star-europe.com

COMPANY WITH
 QUALITY SYSTEM
 CERTIFIED BY DNV
ISO 9001