

XW-VI Series Cartesian robots

Injection Press Range 40~150 ton



Extract dry cycle

0,57(*) sec

Full dry cycle

3,58(**) sec

X-600VI X-600sVI



SPECIFICHE COMUNI - COMMON SPECIFICATIONS

Alimentazione Power Source	Pressione aria Air Pressure	Azionamenti Driving Methods	Ribaltamento (asse C) Posture (C axis)	Azionamenti pneumatici - Air Cylinder Driving force		Controllore Control Box
				Portata Max. Load	Coppia di ribaltamento Posture Torque	
Trifase/Three phases AC 400-415V±10% (50/60Hz)	0.49 Mpa	AC Servo Motor cinghia dentata AC Servo Motor toothed belt	Pneumatico 90% Pneumatic 90%	3kg (inclusa mano di presa) (including chuck weight)	5.7 Nm	STEC-520

SPECIFICHE GENERALI - GENERAL SPECIFICATIONS

Modello Model	Corse (mm) - (mm) Strokes				Consumo elettrico (KVA) Electric Consumption (KVA)	Potenza assorbita (KW) (KW) Max Power Consumption	Peso netto (kg) Net Weight (kg)		Consumo aria (NI/cycle) Air Consumption (NI/cycle)	Ripetibilità (mm) Repeatability (mm)
	Verticale (P) Vertical (P)	Verticale (M) Vertical (R)	Orizzontale Crosswise	Traverso Traverse			Robot Main Body	Tastiera Pendant		
X-600VI	600	—	(P) 80~500	1600	2.5	1.4	180	1.5	1,23/0,61	±0.1
X-600sVI		635	(P) 140~500 (M) (R) 30~380							

FUNZIONI PRINCIPALI STANDARD - MAIN STANDARD FUNCTIONS

Descrizione	Description	Descrizione	Description
Controllore liberamente programmabile NC	NC Free programming controller	Controllore a modi operativi	Mode operation function controller
Preso piano fisso	Extraction from fixed mould	Rilascio campione	Sample release
Movimenti liberi in stampo	Free movement in mould	Rilasci iniziali	Initial release
Rilascio prodotto difettoso	Defective product reject position	Settaggio payload	Payload setting
Attesa traverso	Delayed traverse	Sensore anticollisione	Collision detection function
Pallettizzazione libera	Point free packaging	Visualizzazione vuoto digitale	Vacuum pressure display
Asse Y libero	Free Y axis	Prediscesa	Descent stand-by
Controllo presa pezzo per rientro estrattore	Chuck confirm before ejector return	Tastiera con 5 lingue	Messages in 5 languages on the pendant
Rilascio in pressa	Release in mould	Supporto analisi produttività	Production support
Porta USB	USB memory connection		



LISTA OPZIONI - OPTION LIST

	Descrizione	Description	Code No.	Note	Remarks
Product Extraction Side	Secondo generatore vuoto	Additional vacuum generator	0007-04		
	Rotazione pneumatica 2 posizioni (assa A)	Product pneumatic rotation w/2 position (axis A)		Non disponibile/Not available	
	Rotazione e ribaltamento servo motorizzati	Servo product rotation			
	Discesa con apertura intermedia stampo	Descent during mould open	0056-01		
	Sensore per conferma presa pezzo	Limit switch for product confirmation	0087-02		
	Start in risalita	Mould close during arm ascent	0055-01		
Product Release Side (axis B)	Taglio materozza sul traverso	NT gate cut on traverse beam			
	Taglio materozza sulla mano di presa	Air nipper in chuck circuit	0008-01		
	Rotazione Flip Unit (attorno asse verticale)	Pneumatic horizontal rotation			
Others	Collegamento con PC	Connection with PC	0137-31		USB, Ethernet system
	Lampada allarme	Alarm lamp	0024-01		Rosso, senza sonoro/Red, w/o Buzzer
	Sincronizzazione martinetti	Core Puller link			
	Espansione segnali I/O (8+8)	Expansion signal card I/O (8+8)			
	Colore speciale Robot	Special paint color	0023-05		

(*) I tempi di ciclo a vuoto sono calcolati con i timers = 0 e le seguenti corse degli assi: Z=600mm; Y=50mm

(*) Dry cycle is calculated with all timers = 0 and following strokes: Z=600mm; Y=50mm

(**) I tempi di ciclo a vuoto sono calcolati con i timers = 0 e le seguenti corse degli assi: Z=600mm; Y=50mm; X=1600mm

(**) Dry cycle is calculated with all timers = 0 and following strokes: Z=600mm; Y=50mm; X=1600mm

