

TZ Series Side-Entry robots

Injection Press Range 100~350 ton



Extract dry cycle

0,5(*)sec

Full dry cycle

2,8(**)sec



TZ-1500HM



SPECIFICHE COMUNI - COMMON SPECIFICATIONS

Alimentazione Power Source	Pressione aria Air Pressure	Azionamenti Driving Methods	Portata Max. Load	Controllore Control Box
Trifase/Three phases AC 230/400/415V±10% (50/60Hz)	0.49 Mpa	AC Servo Motor su 3 assi cinghia dentata AC Servo Motor on 3 axes-toothed belt	3 kg (*) (inclusa mano di presa) (including chuck weight)	STEC-510

SPECIFICHE GENERALI - GENERAL SPECIFICATIONS

Modello Model	Corse (mm) - (mm) Strokes			Consumo elettrico (KVA) Electric Consumption (KVA)	Peso netto robot (kg) Robot Net Weight(kg)	Consumo aria (NI/cycle) Air Consumption (NI/cycle)	Ripetibilità (mm) Repeatability (mm)
	Entrata Entry	Orizzontale Crosswise	Verticale Vertical				
TZ-1500HM	1700	500	1000	6	360	6	±0.1

FUNZIONI PRINCIPALI STANDARD - MAIN STANDARD FUNCTIONS

Descrizione	Description
Generatore del vuoto	Vacuum generator
Segnale avanzamento nastro (contatto pulito)	Conveyor start signal (free contact)
Memoria intera 50 prg/stampo	Internal memory 50 programs/mould
Rilascio prodotto difettoso	Defective product reject position
Funzione blocco settaggio parametri	Password protection
Selezione prime stampate in area scarti	Initial reject at start up
Estrazione prodotto semistampo mobile/fisso	Product extraction from movable/fixed platen
Rilascio prodotto all'interno dello stampo	Release in mould
Posizione asse verticale di pallettizzazione per estrazione prodotto lato fisso o mobile (scelta in fase iniziale)	Pallettising axis can be positioned for handling parts from movable or fixed platen (confirmation with order)

LISTA OPZIONI - OPTION LIST

	Descrizione	Description
Product Extraction Side	Chiusura stampo in fase di uscita laterale	Mould closure during robot exit
	Gestione rientro estrattore	Control over ejector return
Product Release Side	Rotazione prodotto su asse verticale di pallettizzazione	Product rotation on pallettising axis
	Generatore del vuoto supplementare	Additional vacuum generator
Others	Rotazione intermedia del prodotto per deposito più stabile (art. tronco conico) o per superficie a vista rivolto verso l'alto (coperchi con IML)	Intermediate moulded rotation for a safe release of product (art. conical container) or for upper side release of product on the conveyor (IML lids)
	Lampada allarme	Alarm lamp
	Ionizzatore per eliminare le cariche elettrostatiche dal prodotto stampato	Ioniser (to neutralise the electrostatic charge on the moulded part)

(*) I tempi di ciclo a vuoto sono calcolati con i timers = 0 e le seguenti corse degli assi: Entrata=1000mm; Y=50mm

(*) Dry cycle is calculated with all timers = 0 and following strokes: Entry=1000mm; Y=50mm

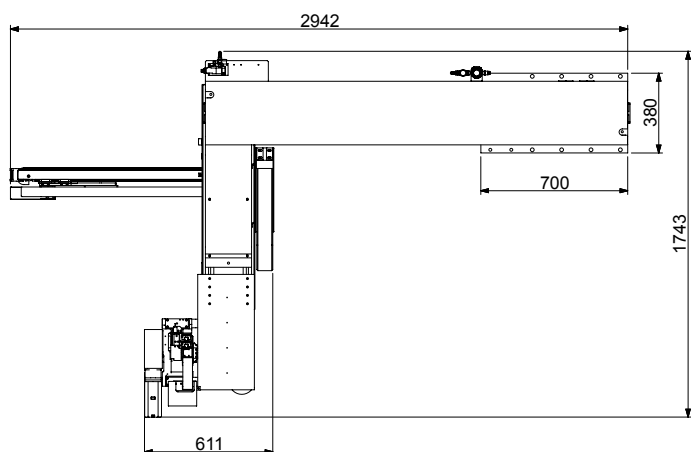
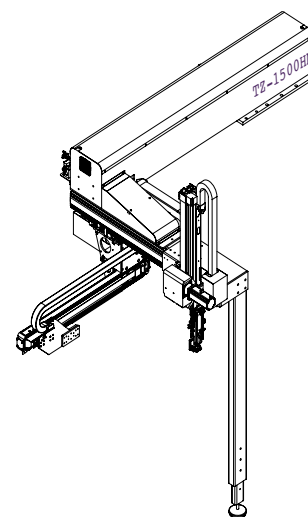
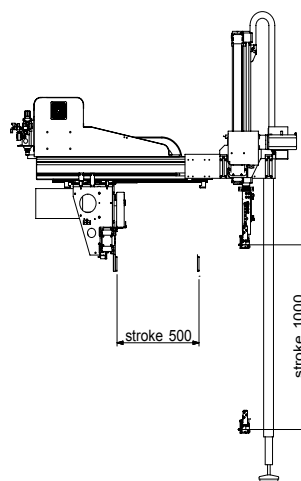
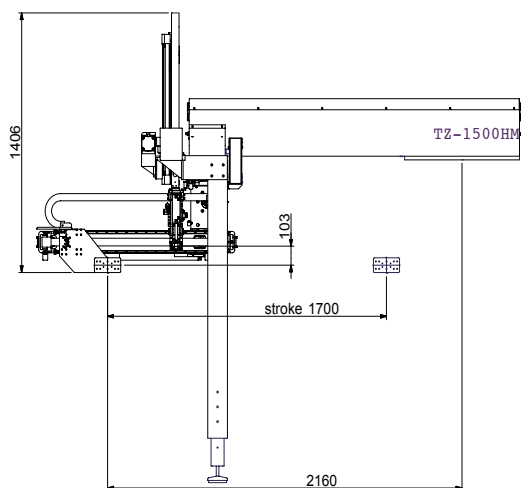
(**) I tempi di ciclo a vuoto sono calcolati con i timers = 0 e le seguenti corse degli assi: Entrata=1700mm; Y=50mm

(**) Dry cycle is calculated with all timers = 0 and following strokes: Entry=1700mm; Y=50mm





INGOMBRO (mm) - OUTER DIMENSIONS (mm)



Caratteristiche dello stato STEC 510 / Features of STEC 510

- * Controllore liberamente programmabile
- * Massimo numero di assi controllabili: 7
- * Tastiera a colori, schermo tattile 6,5"
- * NC free programming controller
- * Maximum controllable axes: 7
- * Colour display, touch screen 6,5"

Velocità massima / Max speed

- * La serie TZ-HM è stata ideata per garantire un'estrema precisione di movimento a velocità elevata. Il modello TZ-1500HM offre un tempo minimo di stampo aperto a vuoto di 0.5 s e in un tempo minimo totale di ciclo a vuoto di 2.8 s.
- * The TZ-HM series has been designed to guarantee utmost accuracy in positioning even at very high speed. The TZ-1500HM ensures a minimum mould open dry cycle of 0.5 s and a total dry cycle of 2.8 s.

Design compatto / Compact design

- * Il modello TZ-1500HM vanta un design estremamente compatto che consente l'installazione anche dove ci sono problemi di spazio. La struttura telescopica a due livelli del braccio di estrazione permette di raggiungere velocità elevate.
- * The compact design of the TZ-1500HM allows the installation even with space problems. The two-stage telescopic structure results in a very high working speed.

Manutenzione ridotta / Low maintenance

- * I nuovi sistemi di guida presenti su tutti gli assi assicurano una lunga durata dei componenti e la riduzione delle operazioni di lubrificazione.
- * The new patented guide systems on all the axes guarantee long-life components and minimum maintenance requirements.

Adatto per clean room / Ideal for clean rooms

- * Particolari accorgimenti adottati sulle catene porta-cavo e sui pattini a ricircolo di sfere garantiscono l'assenza di polvere e un ridotto livello di rumorosità.
- * New cable track-ways are adopted on the TZ-1500HM robot in order to reduce dust production and minimise the noise level.

Resistente nel tempo / Long-life and reliable robots

- * La scelta di alluminio rinforzato sia sull'asse orizzontale che su quello di estrazione, rende questi modelli particolarmente resistenti all'usura.
- * The design choice of reinforced aluminum parts on the axes results in strong and highly reliable robots.

Applicazioni ideali / Ideal application

- * IML
- * Packaging
- * Medicale / Medical parts
- * Posateria / Cutlery

Tutti i dati sopra elencati sono soggetti a cambiamenti - All stated here is subject to change without advance notice

TZ-1500HM

TZ series



11.15_CZTZ1500HM

STAR

AUTOMATION

Your robot for injection moulding

STAR AUTOMATION EUROPE S.p.a.
Via Salgari, 2R/2S
30036 Caselle di S. Maria di Sala (VE) ITALY
Tel. +39 041 5785311 - Fax +39 041 5785312
sales@star-europe.com
star-europe.com

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001=