

IML Automation systems

Suitable for IMM from 200~750 ton

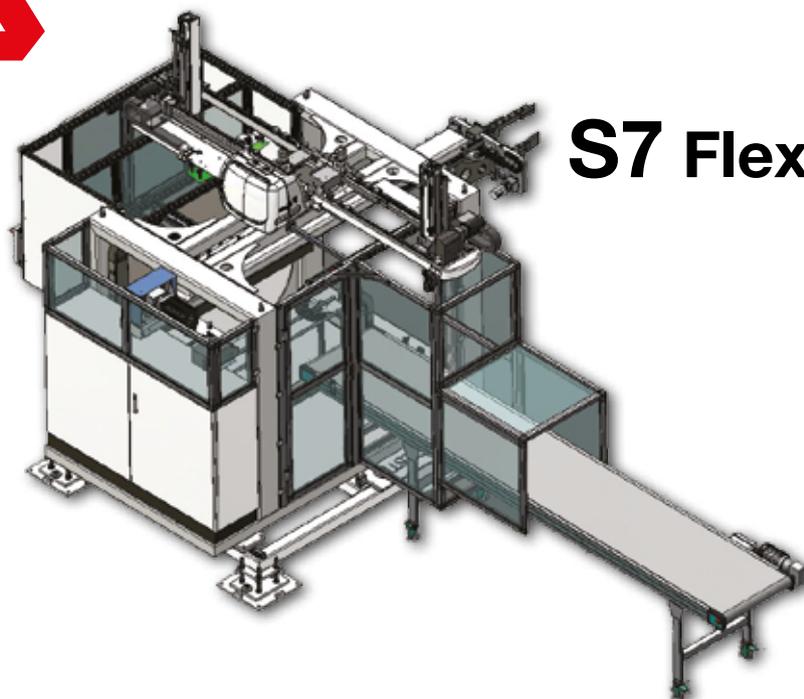


Extract dry cycle

0,5sec

Full dry cycle

3sec



S7 Flex IML Robot

FUNZIONI PRINCIPALI STANDARD - MAIN STANDARD FUNCTIONS

Tutti i movimenti dei 7 (5) assi sono realizzati con servomotori e cinghie dentate
Movements of all the 7 (5) axes are realized by using servomotors and toothed belt

Configurazione modulare del sistema di automazione IML
Modular configuration of the whole IML automation system

Rapido settaggio dell'automazione in caso di cambio stampo, con memorizzazione dei settaggi
Fast setting of the automation in case of mould changing, with setting data storage

Configurazione adatta anche per stack moulds
Suitable to work also on stack mould

Regolazione manuale (± 100 mm) posizione di entrata asse side entry
Manual adjustment (± 100 mm) of the entry unit position

Estrazione prodotto da semistampo fisso o mobile / *Product extraction both from fix or movable side of the mould*

Posizionamento etichetta in semistampo fisso o mobile / *Label positioning both in the movable or fix side of the mould*

Tutti i movimenti e gli I/O sono controllati da un unico controllore / *All the movements and I/O are managed by one controller only*

Teach pendant con touch screen / *Teach pendant with touch screen*

Pallettizzazione prodotti stampati e depallettizzazione etichette / *Moulded parts stacking and labels extraction from the magazine*

Memoria interna 999 programmi stampo / *Internal memory (up to 999 different moulds)*

Conferma presa singolo pezzo e singola etichetta con vuoto / *Chuck confirmation for part and label*

Sincronizzazione con estrattori durante il prelievo dello stampo / *Synchronized core puller during extraction*

Conferma presa prodotto prima del consenso a rientro estrattore / *Chuck confirmation before ejector return*

Totale integrazione del controllore Stec 520, su controllore pressa (in funzione del tipo di pressa)
Completely integrated controller Stec 520 in the IMM controller (according to the IMM type)



LISTA OPZIONI - OPTION LIST

Generatori del vuoto supplementare / *Additional vacuum generators*

Pompa del vuoto supplementare / *Supplementary vacuum pump*

Capovolgimento prodotto per etichette in vista / *Product overturning to show label*

Protezione di sicurezza / *Safety guarding also on the top and air in pressure system*

Controllo di visione corretta posizione etichetta sui pezzi / *Optical control to check correct label positioning*

Regolazione motorizzata posizione asse di entrata / *Motorized adjustment of the entry unit position*

STEC-520



Controllore totalmente integrato sul corpo robot e tastiera remota con interfaccia operatore "user friendly"
Control unit integrated on the robot; remote pendant with user friendly operator interface

Max 8 assi servo-controllati
Max 8 servo-controlled axes

Funzioni multilingue
Multilanguage functions

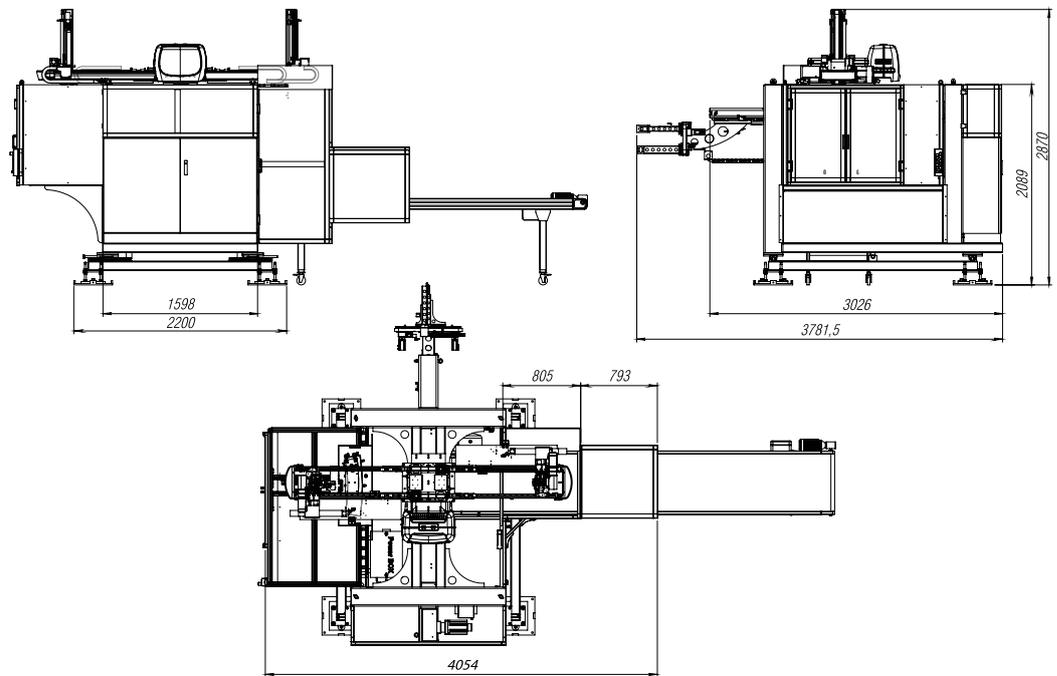
Programmazione libera
Free programming

Dispositivo per risparmio energetico:
- autospegnimento temporaneo servo
- sincronizzazione movimento robot con ciclo di stampaggio
Energy saving feature:
- servo sleep
- synchronization of robot actions with moulding cycle

16+16 segnali Input/Output
16+16 I/O

Riduzione delle vibrazioni
Vibration control

Touch screen display a colori con monitor da 7"
Pendant with touch screen coloured display 7"



SPECIFICHE COMUNI - COMMON SPECIFICATIONS

Alimentazione trifase Power three-phases	Precisione di posizionamento Position accuracy	Azionamenti - Driving Methods				Portata al polso Max Payload		Coppia di ribaltamento Posture torque	Controllore Controller	
		Gruppo side entry Side entry group	Gruppo presa etichette Labels handling group	Gruppo pallettizzazione Stacking group	Ribaltamento (pneumatico) Posture (pneumatic)	Side entry	Gruppi Groups	Gruppi Groups		
AC 400V ±10% 50/60Hz	±0.1 mm	AC Servo Motor / cinghia dentata AC Servo Motor / toothed belt				90°	25 Kg	5 Kg	20.2 Nm	STEC-520

SPECIFICHE GENERALI - GENERAL SPECIFICATIONS

Modello Model	Corse - Strokes			Ciclo di estrazione a vuoto Dry extraction cycle time	Tempo totale di ciclo a vuoto Dry total cycle time	Consumo elettrico Electrical Consumption	Consumo aria Air Consumption
	Verticale (mm) Vertical (mm)	Orizzontale (mm) Horizontal (mm)	Side entry (mm)				
Gruppo Side entry Side entry group		300 lato etichetta label side / 300 lato prodotto product side	2.500				
Gruppo presa etichetta Labels handling group	1000	620		≥ 0.5 s	≥ 3 s	10 KVA	50 NI/ciclo 50 NI/cycle
Gruppo pallettizzazione Stacking group	1000	620					



S7 Flex IML Robot



Your robot for injection moulding

STAR AUTOMATION EUROPE S.p.a.
Via Salgari, 2R/2S
30036 Caselle di S. Maria di Sala (VE) ITALY
Tel. +39 041 5785311 - Fax +39 041 5785312
sales@star-europe.com
star-europe.com

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001=